



GR distribution

СТАНКИ И ОСНАСТКА

ФРЕЗЕРНЫЕ, ТОКАРНЫЕ И ЗАТОЧНЫЕ



КАТАЛОГ
2023-24

СОДЕРЖАНИЕ

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ.....	3
GDM40/GDM45	4
GDM50E.....	4
GDM60.....	5
GR2V.....	5
GR100/GR200.....	7
GR130/GR220/GR230	8
GMM-1	9
GMM-3/ GMM-4	9
GMM-4A.....	10
Оснастка фрезерных станков.....	11
ТОКАРНЫЕ СТАНКИ	14
GTM 360	15
GTM 420x1000/1500.....	16
GRH4210	17
GRM4010.....	18
GRX4414	19
GRX6222	20
Оснастка для токарных станков	21
ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ	24
GMD-13	25
GMD 10H / GMD 15H	25
GMI-A.....	25
GR-20	26
GR-14	26
GR-13.....	27

ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ



GDM40/GDM45

Сверлильно-фрезерный станок

Модель	GDM40	GDM45	GDM45L
Характеристики фрезерования/сверления			
Макс. Диаметр сверления	Ø40/Ф32 мм	Ф45/Ф32 мм	Ф45/Ф32 мм
Макс. диаметр торцевого фрезерования	Ø63 мм	Ф80мм	Ф80 мм
Макс. диаметр концевого фрезерования	Ø32 мм	Ф32 мм	Ф32 мм
Шпиндель			
Конус шпинделя	KM3 / KM4 / R8	KM3/ KM4 / R8	KM3/ KM4 / R8
Ход пиноли шпинделя	120 мм	120 мм	120 мм
Частота вращения шпинделя	75 – 1600 об/мин	75 – 1600 об/мин	75 – 1600 об/мин
Стол			
Размер стола	730 x 210 мм	800 x 240 мм	1000 x 240 мм
Ход стола по осям X / Y	500 / 230 мм	560 / 190 мм	760 / 190 мм
T-образный паз размер/расстояние между пазами/кол-во	14 мм/ 575 мм/ 3 шт.	14 мм/ 630 мм/ 3 шт.	14 мм/ 840 мм/ 3 шт.
Общие характеристики			
Мощность двигателя	1,5 кВт	1,5 кВт	1,5 кВт
Габаритные размеры (ДхШхВ) мм	820 x 760 x 1150	1015 x 1015 x 1425	1200 x 760 x 1150
Масса нетто / брутто	270 / 300 кг	312 / 378 кг	375 / 400 кг



GDM50E

Сверлильно-фрезерный станок

Модель	GDM50E
Характеристики фрезерования/сверления	
Макс. диаметр сверления	Ø30 мм
Макс. диаметр торцевого фрезерования	Ø63 мм
Макс. диаметр концевого фрезерования	Ø25 мм
Шпиндель	
Конус шпинделя	KM3 / R8 / KM4 / ISO30
Ход пиноли шпинделя	120 мм
Частота вращения шпинделя	115 – 1750 об/мин
Стол	
Размер стола	1000 x 240 мм
Ход стола по осям X / Y	500 / 230 мм
T-образный паз размер / кол-во	14 мм / 4 шт.
Общие характеристики	
Мощность двигателя	0,85/1,5 кВт
Напряжение питающей сети	380 В
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1360 x 1150 x 2080 мм
Масса нетто	760 кг



GDM60

Сверлильно-фрезерный станок

Модель	GDM60
Характеристики фрезерования/сверления	
Макс. Диаметр сверления	Ø30 мм
Макс. Диаметр торцевой фрезы	Ø100 мм
Макс. Диаметр концевой фрезы	Ø25 мм
Шпиндель вертикальный	
Конус шпинделя	B16 ISO 40 DIN 2080
Ход пиноли шпинделя	120 мм
Частота вращения шпинделя	90 – 2000 об/мин
Поворот шпинделя	± 45 °
Шпиндель горизонтальный	
Конус шпинделя	B16 ISO 40 DIN 2080
Ход пиноли шпинделя	120 мм
Частота вращения шпинделя	40 – 1300 об/мин
Стол	
Размер стола	1270 x 280 мм
Перемещение по осям X / Y / Z	750 / 230 / 360 мм
T-образный паз размер / кол-во	14 мм / 4 шт.
Общие характеристики	
Мощность двигателя	2,2 кВт
Напряжение питающей сети	380 В
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1360 x 1150 x 2080 мм
Масса нетто	760 кг



GR2V

Универсальный фрезерный станок

Модель	GR2V
Характеристики фрезерования/сверления	
Макс. Диаметр торцевой фрезы	Ø76 мм
Макс. Диаметр концевой фрезы	Ø18 мм
Макс. диаметр рассверливания	Ø24 мм
Макс. диаметр сверления	Ø20 мм
Шпиндель вертикальный	
Конус шпинделя	ISO 40
Частота вращения шпинделя	10 – 5100 об/мин
Ход пиноли	127 мм
Наклон фрезерной головки	± 45°
Стол	
Размер стола	1245 x 230 мм
Перемещение по осям X / Y / Z	800 / 305 / 406 мм
T-образный паз ширина / расстояние между пазами	16 мм / 63 мм / 3
Общие характеристики	
Мощность шпинделя	1,5 кВт
Напряжение питающей сети	380 В
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1400 x 1450 x 2150 мм
Масса нетто	950 кг



GRF100/GRF200

Горизонтально-вертикальный фрезерный станок

Модель	GRF100	GRF200
Характеристики фрезерования/сверления		
Макс. Диаметр торцевой фрезы	Ø85 мм	Ø100 мм
Макс. Диаметр концевой фрезы	Ø16 мм	Ø20 мм
Макс. диаметр рассверливания	Ø20 мм	Ø30 мм
Макс. диаметр сверления	Ø18 мм	Ø28 мм
Шпиндель вертикальный		
Конус шпинделя	ISO 40	ISO 50
Частота вращения шпинделя	40 – 1600 об/мин	60 – 1750 об/мин
Стол		
Размер стола	1120 x 260 мм	1650 x 360 мм
Перемещение по осям X / Y	600 / 270 / 380 мм	1290 / 280 / 400 мм
T-образный паз ширина / расстояние между пазами / кол-во	14 мм / 63 мм / 3	14 мм / 95 мм / 3
Общие характеристики		
Мощность шпинделя	2,2 кВт	4 кВт
Мощность горизонтального шпинделя	2,2 кВт	4 кВт
Напряжение питающей сети	380 В	380 В
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1655 x 1325 x 1750 мм	2260 x 2070 x 2250 мм
Масса нетто/масса брутто	1200/1350 кг	2250/2450 кг



GRF100



GRF200

GR100/GR200

Универсальный фрезерный станок

Модель	GR100	GR200
Характеристики фрезерования/сверления		
Макс. Диаметр торцевой фрезы	Ø85 мм	Ø100 мм
Макс. Диаметр концевой фрезы	Ø16 мм	Ø20 мм
Шпиндель вертикальный		
Конус шпинделя	ISO 40	ISO 50
Частота вращения шпинделя	45 – 1660 об/мин	60 – 1750 об/мин
Стол		
Размер стола	1120 x 260 мм	1650 x 360 мм
Перемещение по осям X / Y	600 / 270 / 380 мм	1290 / 280 / 400 мм
T-образный паз ширина / расстояние между пазами / кол-во	14 мм / 63 мм / 3	14 мм / 95 мм / 3
Общие характеристики		
Мощность главного шпинделя	3,4 кВт	9,2 кВт
Напряжение питающей сети	380 В	380 В
Габаритные размеры (ДxШxВ)	2500 x 2300 x 1850 мм	3340 x 2200 x 1920 мм
Масса нетто	1300 кг	2220 кг



GR100



GR200

GR130/GR220/GR230

Универсальный фрезерный станок

Модель	GR130	GR220	GR230
			
Характеристики фрезерования/сверления			
Макс. Диаметр торцевой фрезы	∅100 мм	∅100 мм	∅160 мм
Шпиндель вертикальный			
Конус шпинделя	7:24 ISO 40	7:24 ISO 50	7:24 ISO 50
Частота вращения шпинделя	45 – 1660 об/мин	60 – 1750 об/мин	60 – 1750 об/мин
Стол			
Размер стола	1270 x 300 мм	1650 x 360 мм	1600 x 360 мм
Перемещение по осям X / Y	720 / 300 / 400 мм	1290 / 280 / 400 мм	1300 / 300 / 400 мм
T-образный паз ширина / расстояние между пазами / кол-во	14 мм / 80 мм / 3	14 мм / 95 мм / 3	14 мм / 80 мм / 3
Общие характеристики			
Мощность главного шпинделя	3 кВт	4 кВт	5,5 кВт
Напряжение питающей сети	380 В	380 В	380 В
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1730 x 1760 x 1700 мм	2550 x 2161 x 2102 мм	2520 x 2100 x 2000 мм
Масса нетто/масса брутто	1450/1600 кг	2850/- кг	2800/2900 кг

GMM-1

Универсальный фрезерный станок

Модель	GMM-1	
Характеристики фрезерования/сверления		
Макс. Диаметр сверления	Ø25 мм	
Макс. Диаметр торцевой фрезы	Ø76 мм	
Макс. Диаметр концевой фрезы	Ø20 мм	
Шпиндель вертикальный		
Конус шпинделя	ISO 30	
Ход пиноли шпинделя	53 мм	
Частота вращения шпинделя	200 – 2500 об/мин	
Стол		
Размер стола	430 x 150 мм	
Перемещение по осям X / Y	290 / 175 мм	
T-образный паз ширина / расстояние между пазами	12 мм / 45 мм	
Общие характеристики		
Мощность главного шпинделя	1,1 кВт	
Напряжение питающей сети	230 В ~50 Гц	
Габаритные размеры (ДхШхВ)	750 x 620 x 1790 мм	
Масса нетто	270 кг	



GMM-3/ GMM-4

Универсальный фрезерный станок

Модель	GMM-3	GMM-4
Шпиндель вертикальный		
Конус шпинделя	ISO 40	ISO 40
Частота вращения шпинделя	40 – 2000 об/мин	40 – 2000 об/мин
Стол		
Размер стола	800 x 400 мм	850 x 450 мм
Перемещение по осям X / Y / Z	500 / 400 / 400 мм	600 / 450 / 450 мм
T-образный паз ширина / расстояние между пазами / кол-во	14 мм / 63 мм / 6	14 мм / 63 мм / 7
Общие характеристики		
Мощность главного шпинделя	3,7 кВт	5,5 кВт
Напряжение питающей сети	380 В	380 В
Габаритные размеры (ДхШхВ)	750 x 620 x 1790 мм	750 x 620 x 1790 мм
Масса нетто	1550 кг	1750 кг

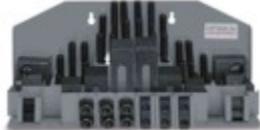


GMM-4A

Универсальный фрезерный станок

Модель	GMM-4A	
Конус шпинделя	ISO 40	
Частота вращения шпинделя	40 – 2000 об/мин	
Размер стола	800 x 400 мм	
Перемещение по осям X / Y / Z	500 / 400 / 400 мм	
Т-образный паз ширина / расстояние между пазами / кол-во	14 мм / 63 мм / 6	
Мощность главного шпинделя	3 кВт	
Напряжение питающей сети	380 В, 3 фазы	
Габаритные размеры (ДxШxВ)	750 x 620 x 1790 мм	
Масса нетто/брутто	1400/1800 кг	

Оснастка фрезерных станков

Станочные тиски FMS 100/125/150/200	Набор зажимных приспособлений SPW 8/10/12/14/16/18	Горизонтально-вертикальный делительный стол RT100 / 150 / 200
		
Делительная головка TA125	Цанговый патрон ISO40 / ER32 + цанги 3-20 мм 18 шт	Оправка для торцевых фрез ISO 40 / 22 мм
		

Станочные тиски FMS

- Жесткая конструкция, оптимальная для фрезерных, шлифовальных и сверлильных работ.
- Литой корпус из высококачественного чугуна.
- Закаленные и шлифованные направляющие поверхности.
- Закаленные и шлифованные сменные губки.
- Поворотное на 360° съемное основание.

	FMS 100	FMS 125	FMS 150	FMS 200
Ширина губок, мм	100	125	150	200
Высота губок, мм	30	37	40	58
Развод губок, мм	62	85	114	150
Длина тисков, мм	295	370	462	620
Высота тисков, мм	100	128	145	202
Вес, кг	11	17	28	58

Наборы зажимных приспособлений

Набор зажимных приспособлений SPW предназначен для закрепления на рабочем столе станка заготовок различной формы, в т.ч. таких, крепление которых в станочных тисках затруднено или невозможно. Включает 52 зажимных приспособления в удобном пластиковом настенном держателе.

1. Зажимные болты длиной 75 / 100 / 125 / 150 / 175 / 200 мм — 24 шт.
2. Зажимные сухари для Т-образных пазов — 4 шт.
3. Зажимные гайки — 6 шт.
4. Удлиняющие гайки — 6 шт.
5. Зажимные призмы — 6 шт.
6. Зажимные блоки — 6 шт.

Наименование
Набор зажимных приспособлений SPW 8 под пазы 10 мм
Набор зажимных приспособлений SPW 10 под пазы 12 мм
Набор зажимных приспособлений SPW 12 под пазы 14 мм
Набор зажимных приспособлений SPW 14 под пазы 16 мм
Набор зажимных приспособлений SPW 16 под пазы 18 мм

Горизонтально-вертикальные делительные столы



- Отличный круглый стол из высококачественного чугуна.
- Надежный и точный.
- Прецизионные подшипники.
- Рассчитан на высокую нагрузку.
- Большое проходное отверстие для обработки длинных заготовок.
- Быстрое прямое деление для применения в массовом производстве.
- Закаленный и шлифованный червяк.
- Передаточное отношение 90 : 1.
- 360°-шкала рабочего стола.
- 1 оборот маховика соответствует повороту стола на 4°.
- Цена деления маховика 2' (2 минуты).
- Деление по шкале маховика.

	RT 100	RT 150	RT 200
Центральный конус	KM2	KM 2	KM 3
Диаметр стола, мм	100	150	200
Высота, мм	72	79	104
Ширина, мм	118	156	199
Длина, мм	138	204	265
Высота центров, мм	80	102	133
Ширина Т-образного паза, мм	11	11	14
Количество Т-образных пазов	3	4	4
Вес, кг	9	12	30

Универсальная делительная головка ТА 125



- Поворот на угол от -10° до 90°.
- Закаленный и шлифованный червяк.
- Прецизионные конические роликоподшипники.
- Передаточное отношение 40:1.
- Полный оборот маховика соответствует вращению стола на 9°.
- Закаленный и шлифованный главный делительный диск (деление на 24).
- Возможность установки в переднюю опору цангового патрона KM2 / ER25.

Характеристика	Значение
Высота центров, мм	100
Диаметр проходного отверстия, мм	18
Ширина Т-образного паза, мм	13
Высота, мм	173
Ширина, мм	91
Длина, мм	189
Вес, кг	12

Цанговые патроны с комплектом цанг

Цанговый патрон под шпиндель ISO 50 по DIN 2060 для цанг ER 32



В комплекте 18 цанг ER32 3-20 мм,
зажимный ключ и 2 зажимных болта.

Цанговый патрон под шпиндель KM3 для цанг ER32



В комплекте 18 цанг ER32 3-20 мм,
зажимный ключ и 2 зажимных болта

Цанговый патрон под шпиндель KM4 для цанг ER32



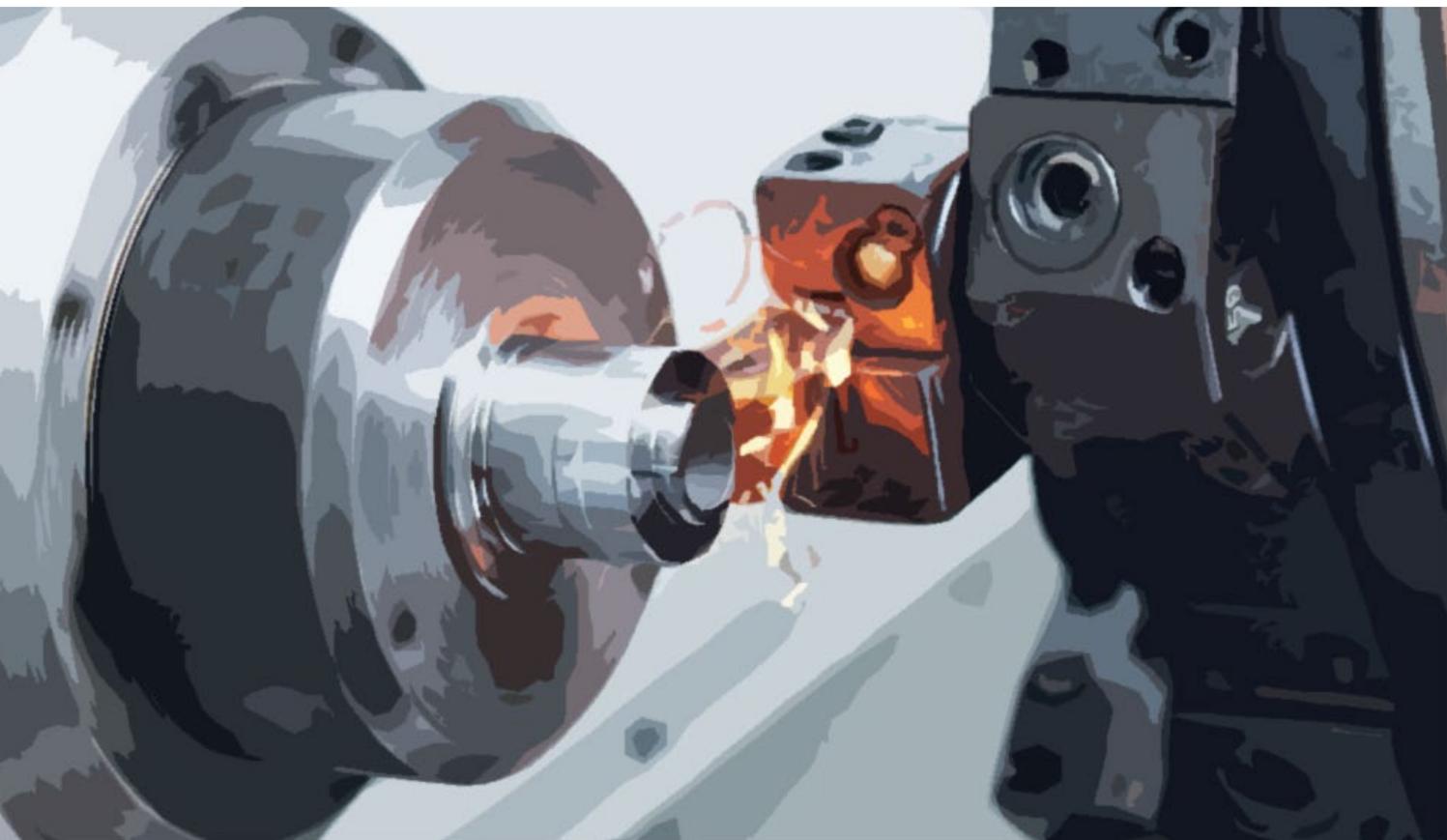
В комплекте 18 цанг ER32 3-20 мм,
зажимный ключ и 2 зажимных болта

Оправки для торцевых фрез ISO 40 / 22 мм



1. Оправка для торцевых фрез BT 30 / 27 мм
2. Оправка для торцевых фрез BT 40 / 27 мм
3. Оправка для торцевых фрез ISO 40 DIN 69871 / 27 мм

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ



ТОКАРНЫЕ СТАНКИ

GTM 360

Токарный станок

Модель	GTM 360
	
Зона обработки	
Наибольший диаметр обработки над станиной	Ø355 мм
Наибольший диаметр обработки над суппортом	Ø220 мм
Наибольший диаметр обработки над выемкой станины	Ø505 мм
Высота центров	175 мм
Расстояние между центрами	1000 мм
Шпиндель	
Диаметр отверстия шпинделя	Ø40 мм
Частота вращения шпинделя	45 – 1800 об/мин
Конус шпинделя	MT5
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб	4 – 56 ниток на дюйм
Пределы шага нарезаемых метрических резьб	0,45 – 7,5 мм
Общие параметры	
Мощность двигателя	1,5 / 2,4 кВт
Напряжение питания	220 / 380 В
Габаритные размеры	1950x760x1450
Вес нетто/брутто	750/830 кг

GTM 420x1000/1500

Токарный станок

Модель	GTM 420x1000	GTM 420x1500
		
Зона обработки		
Наибольший диаметр обработки над станиной	Ø420 мм	
Наибольший диаметр обработки над суппортом	Ø250 мм	
Расстояние между центрами	1000 мм	1500 мм
Высота центров	210 мм	
Шпиндель		
Диаметр отверстия шпинделя	Ø52 мм	
Частота вращения шпинделя	45 – 1800 об/мин	
Конус шпинделя	KM6	
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб / кол-во шагов	4 – 56 ниток на дюйм / 45	
Пределы шага нарезаемых метрических резьб / кол-во шагов	0,2 – 14 мм / 39	
Общие параметры		
Мощность двигателя	2,2 кВт	3,3 кВт
Напряжение питания	220 / 380 В	
Габаритные размеры	2060x900x1650 мм	2550x900x1650 мм
Вес нетто/брутто	1160/1350 кг	1340/1565 кг

GRH4210

Токарно-винторезный станок

Модель	GRH4210
	
Зона обработки	
Наибольший диаметр обработки над станиной	Ø420 мм
Наибольший диаметр обработки над суппортом	Ø250 мм
Наибольший диаметр обработки над выемкой станины	Ø590 мм
Диаметр отверстия в шпинделе	Ø52 мм
Высота центров	210 мм
Перемещение по оси X	140
Перемещение по оси Z	230
Шпиндель	
Частота вращения шпинделя	45 – 1800 об/мин
Конус шпинделя	КМ6
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб/кол-во шагов	72 – 2 ниток на дюйм / 45
Пределы шага нарезаемых метрических резьб/кол-во шагов	0,2 – 14 мм / 39
Пределы шага нарезаемых трапецеидальных резьб/кол-во шагов	8 – 44 / 21
Пределы шага нарезаемых модульных резьб/кол-во шагов	0,3 – 3,5 / 18
Подачи	
Продольная подача	0,05 - 1,7 мм/об
Количество продольных подач	17
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0,025 - 0,85
Количество поперечных подач	17
Общие параметры	
Мощность двигателя	4,5 кВт
Напряжение питания	380 В
Габаритные размеры	1940x1215x1415 мм
Вес нетто/брутто	1160/1352 кг

GRM4010

Токарно-винторезный станок

Модель	GR T40D
	
Зона обработки	
Наибольший диаметр обработки над станиной	Ø400 мм
Наибольший диаметр обработки над суппортом	Ø250 мм
Диаметр отверстия в шпинделе	Ø52 мм
Высота центров	200 мм
Перемещение по оси X	98
Перемещение по оси Z	185
Шпиндель	
Частота вращения шпинделя	70 – 2000 об/мин
Конус шпинделя	KM6
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб	56 – 4 ниток на дюйм
Пределы шага нарезаемых метрических резьб	0,4 – 7 мм
Подачи	
Продольная подача	0,014 — 0,38 мм/об
Диапазон поперечной подачи	0,052 — 1,392 мм/об
Общие параметры	
Мощность двигателя	2,2 кВт
Напряжение питания	380 В
Габаритные размеры	1930 x 766 x 1462 мм
Вес нетто/брутто	500/550 кг

GRX4414

Токарно-винторезный станок

Модель	GRX4414	
		
Зона обработки		
Наибольший диаметр обработки над станиной	Ø440 мм	
Наибольший диаметр обработки над суппортом	Ø250 мм	
Диаметр отверстия в шпинделе	Ø52 мм	
Высота центров	220 мм	
Перемещение по оси X	153 мм	
Перемещение по оси Z	290 мм	
Шпиндель		
Частота вращения шпинделя	40 – 2200 об/мин	
Конус шпинделя	KM6	
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб / кол-во шагов	60 – 4 ниток на дюйм / 44	
Пределы шага нарезаемых метрических резьб / кол-во шагов	0,5 – 7,5 мм / 44	
Пределы шага нарезаемых трапецидальных резьб / кол-во шагов	8-120 / 44	
Пределы шага нарезаемых модульных резьб / кол-во шагов	0.25 - 3.75 / 44	
Общие параметры		
Мощность двигателя	5,5 кВт	
Напряжение питания	380 В	
Габаритные размеры	2409 x 1566 x 1815 мм	
Вес нетто/брутто	1630/2200 кг	

GRX6222

Токарно-винторезный станок

Модель	GRH6222
	
Зона обработки	
Наибольший диаметр обработки над станиной	Ø620 мм
Наибольший диаметр обработки над суппортом	Ø424 мм
Наибольший диаметр обработки над выемкой станины	Ø590 мм
Наибольший диаметр обработки над выемкой станины	Ø880 мм
Диаметр отверстия в шпинделе	Ø105 мм
Высота центров	310 мм
Перемещение по оси X	170
Перемещение по оси Z	350
Шпиндель	
Частота вращения шпинделя	40 – 1650 об/мин
Конус шпинделя	KM7
Пределы шага нарезаемых дюймовых резьб/кол-во шагов	60 – 2 ниток на дюйм / 55
Пределы шага нарезаемых метрических резьб/кол-во шагов	0,5 – 15 мм / 55
Пределы шага нарезаемых трапецидальных резьб/кол-во шагов	4 – 120 / 55
Пределы шага нарезаемых модульных резьб/кол-во шагов	0,25 – 7,5 / 55
Подачи	
Продольная подача	0,05 - 1,5 мм/об
Количество продольных подач	55
Диапазон поперечной подачи, мм/об	0,025 - 0,75
Количество поперечных подач	55
Общие параметры	
Мощность двигателя	7,5 кВт
Напряжение питания	380 В
Габаритные размеры	3605 x 1739 x 1905 мм
Вес нетто/брутто	2800/3000 кг

Оснастка для токарных станков

Центр вращающийся



Посадка	Частота вращения, об/м	Допустимая радиальная нагрузка, Н
КМ1	5000	320
КМ2	5000	400
КМ3	4500	800
КМ4	3500	1250
КМ5	3000	1500
КМ6	2500	1800

Наборы цанг



Цанговый патрон	Кол-во цанг	Диапазон диаметров
ER 16	12	Ø1 – 10 мм
ER 25	15	Ø1 – 16 мм
ER 32	18	Ø3 – 20 мм

Трехкулачковые патроны



- Литой токарный патрон
- С цилиндрической посадочной поверхностью по DIN 6350
- В комплекте с ключом для патрона
- Точность радиального биения 0,05 мм
- Для установки требуется фланец патрона

Диаметр
Ø80 мм
Ø100 мм
Ø125 мм
Ø160 мм

Четырехкулачковые патроны

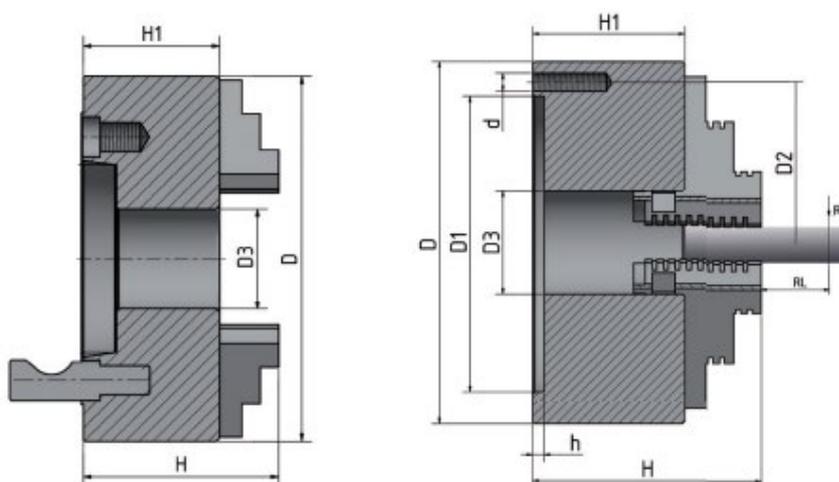


- Литой токарный патрон
- С цилиндрической посадочной поверхностью по DIN 6350
- В комплекте с ключом для патрона
- Точность радиального биения выше 0,05 мм
- Для установки требуется фланец патрона

Диаметр

Ø80 мм
Ø100 мм
Ø125 мм
Ø160 мм

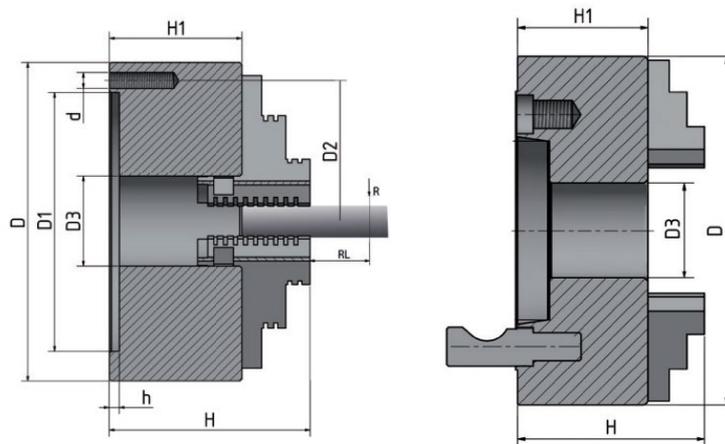
Размеры трехкулачковых патронов



патрон	D	D1	D2	D3	d	H	H1	h	RL	Частота вращения, об/мин
Ø80 мм	80	55	66	16	M6	66	50	3.5	50	4 000
Ø100 мм	100	72	84	22	M8	75	55	3.5	50	4 200
Ø125 мм	125	95	108	30	M8	84	58	4	50	3 800
Ø160 мм	160	130	142	45	M8	95	65	5	50	3 000

патрон	Камлок №	D	D3	H	H1	RL	Частота вращения, об/мин
Ø160 мм	4	160	40	101	71	50	3 000
Ø200 мм	4	200	50	124	86	50	3 000
Ø200 мм	5	200	52	124	86	50	3 000
Ø200 мм	6	200	65	128	86	50	3 000
Ø250 мм	6	250	70	140	98	50	2 400
Ø315 мм	8	315	105	180	102,5	75	1 800

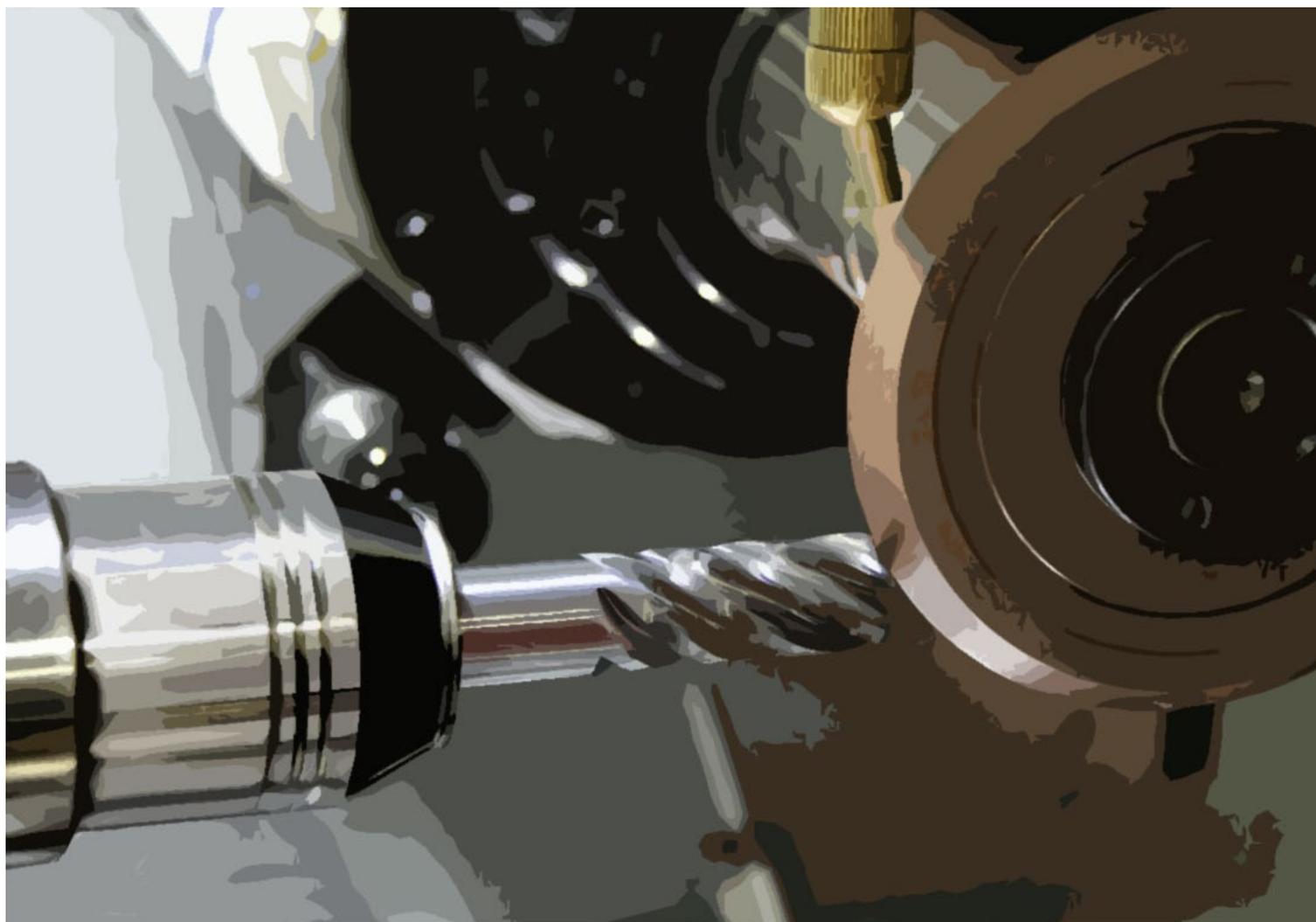
Размеры четырехкулачковых патронов



Патрон	D	D1	D2	D3	d	H	H1	h	Частота вращения, об/мин
<i>С самоцентрирующимися кулачками</i>									
Ø80 мм	80	55	66	16	M6	66	50	3.5	4 000
Ø100 мм	100	72	84	22	M8	75	55	3.5	4 200
Ø125 мм	125	95	108	30	M8	84	58	4	3 800
Ø160 мм	160	130	142	45	M8	95	65	5	3 000
<i>С независимым перемещением кулачков</i>									
Ø80 мм	80	55	66	16	M6	66	50	4	4 800
Ø100 мм	100	72	84	22	M8	75	55	4	3 500
Ø125 мм	125	95	108	30	M8	84	58	6	3 000

Патрон	Камлок №	D	D3	H	H1	RL	Частота вращения, об/мин
<i>С самоцентрирующимися кулачками</i>							
Ø160 мм	4	160	40	71	95	50	2 150
Ø200 мм	4	200	50	86	109	50	3 000
Ø200 мм	5	200	52	86	109	50	3 000
Ø200 мм	6	200	65	86	109	50	3 000
Ø250 мм	6	250	70	98	120	50	2 400
Ø315 мм	8	315	105	102,5	142,5	75	1 800
<i>С независимым перемещением кулачков</i>							
Ø200 мм	4	200	56	75	107	50	2 100
Ø200 мм	5	200	56	75	107	50	2 100
Ø250 мм	6	250	100	80	120	50	1 600
Ø315 мм	8	320	95	100	134	75	1 200
Ø400 мм	8	400	125	101	148	75	1 000

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ



GMD-13

Станок для заточки сверл

Модель	GMD-13
Двигатель	80 Вт 230В 50Гц
Частота вращения	4200 об/мин
Угол заточки вершины сверла	90 ° - 135 °
Диаметр затачиваемого сверла	3 - 13 мм
Размеры (Д / Ш / В)	220 / 200 / 160 мм
Вес	2,5 кг



GMD 10H / GMD 15H

Станок для заточки сверл

Модель	GMD 10H	GMD 15H
Двигатель	180 Вт 230В 50Гц	450 Вт 230 В 50Гц
Частота вращения	5300 об/мин	3000 об/мин
Угол заточки вершины сверла	90 ° - 135 °	90 ° - 135 °
Диаметр затачиваемого сверла	3 - 13 мм	3 - 30 мм
Размеры (Д / Ш / В)	330 / 190 / 200 мм	490 / 280 / 310 мм
Вес	9 кг	33 кг



GMI-A

Станок для заточки сверл и фрез

Модель	GMI-A
Двигатель	370 Вт 380В
Частота вращения	2750 об/мин
Макс. скорость шлифования	35 м/с
Регулировка вертикального/обратного угла	0 ° - 40 °
Регулировка горизонтального угла/конуса	0 ° - 180 °
Диаметр затачиваемого сверла	до 12 мм
Диаметр затачиваемой торцевой фрезы	до 12 мм
Размер затачиваемого токарного резца	до 21 x 21 мм
Размеры (Д / Ш / В)	450 / 350 / 340мм
Вес	50 кг



GR-20

Станок для заточки концевых фрез

Модель	GR-20
Двигатель	300 Вт 230В 50Гц
Частота вращения	5000 об/мин
Диаметр затачиваемой фрезы	3 - 20 мм
Патрон	ER20
Размеры (Д / Ш / В)	320 / 200 / 210 мм
Вес нетто / вес брутто	14/16 кг



- Заточка фрез с 2, 3, 4, 6 зубьями из быстрорежущей стали и твердого сплава.

- Станок применяется для заточки фрез с цилиндрическим хвостовиком, обладает высокой скоростью и точностью, прост в применении, не требует особых навыков.

- Алмазный шлифовальный диск, высокая точность установки угла шлифовального диска, длительный срок службы.

- Один шлифовальный диск может осуществить весь процесс заточки фрезы, включая угол при вершине, передний и задний углы; заточку фрез с разным количеством лезвий и различного диаметра.

GR-14

Станок для заточки фрез

Модель	GD-14
Двигатель	300 Вт 230В 50Гц
Частота вращения	5000 об/мин
Диаметр затачиваемой фрезы	3 - 14 мм
Патрон	ER20
Размеры (Д / Ш / В)	320 / 200 / 210 мм
Вес нетто / вес брутто	10/12 кг



GR-13

Станок для заточки плоских и спиральных сверл и концевых фрез

Модель	GD-313A
Двигатель	300 Вт 230В 50Гц
Частота вращения	5000 об/мин
Диаметр затачиваемой фрезы	3 - 13 мм
Количество лезвий	2, 3, 4, 6
Диаметр затачиваемого сверла	2-13 мм
Угол заточки сверла	90° - 145°
Угол заточки фрезы	0° - 5°
Передний угол концевое зуба	0°
Первый задний угол	8°
Второй задний угол	35°
Патрон	ER20
Размеры (Д / Ш / В)	340 / 190 / 230 мм
Вес нетто / вес брутто	16/20 кг

